



“颜色不一致的现象可能出现在客户的规格要求和最终产品之间，同样也可能出现在不同的批次之间。分光光度仪是为点到点色彩管理流程提供一致性色彩的一个关键因素。”

— 爱色丽彩通产品经理 MIKE BEERING

▲ 图为: Ci62 在实验室中测量样品

Ci62 便携式分光光度仪



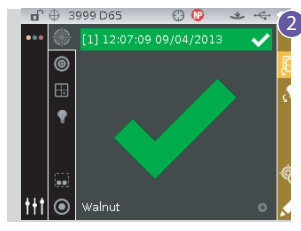
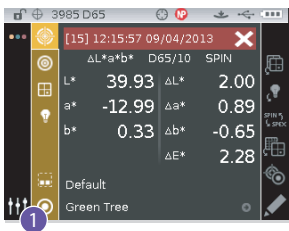
概述

从特种油漆和涂料到塑料和纺织品，复杂材料的颜色精确与否至关重要，在制作关键颜色配方或制造独特色彩组合的产品时尤其如此。爱色丽 Ci62 便携式积分球分光光度仪是一款可扩展的高性能的手持式分光光度仪，特别适用于确保颜色准确性，尤其是反光或纹理表面。

主要优势

这种多用途仪器非常适合在实验室使用，或用于质量控制，或对来料进行合格检验，并在现场或在制造工厂用以提高质量，加快产品上市速度。结合其嵌入式爱色丽 NetProfiler，Ci62 能为多台设备和多个地点就一致性测量提供全面跟踪和追踪，台间差平均差值仅 0.20。

- **准确测量各种产品和包装类型的反光或纹理表面**，确保贯穿整个供应链的色彩一致。数据支持跨班次、生产线和地点的统计过程控制。
- **确保色彩质量审核跟踪**，完整跟踪和追踪跨多台设备和多个地点测量条件的历史数据。
- **管理贯穿整个供应链的品牌一致性**以减少错误和返工，通过 NetProfiler 更好地传达色彩规格。
- **可在设备上储存多达 4000 个样本**，便于快速、轻松地检索以前的样本和测量。
- **利用仪器的便携性或在工作站使用**，充分发挥其附加功能。将 Ci62 与计算机连接，更可利用高级质量控制和配色软件的优势。



- ① 结果一目了然
- ② 明确的合格或不合格指示
- ③ 可选用台式转换套件

推荐软件

Net Profiler

NetProfiler 是易于使用的实用程序，让您能验证、优化和认证色彩测量设备的性能，确保仪器性能符合规格，而且整个供应链上所有仪器相互一致。

Color iQC

这是以工作为导向的灵活软件包，流线型的色彩测量、报告和记录能够保持一个集中化，有成本效益的色彩管理和质量控制流程。

iMatch

是用于涂料、塑料或纺织品配色的一款智能软件程序，能迅速、准确地进行色彩分析，并对每一个配方就成本和色彩准确性进行优化处理。

服务支持和保修

凭借在色彩领域的丰富经验，爱色丽可提供适当水平的现场、在线或电话服务，支持和推动您的业务。对于一年保修期之后的额外保护，我们提供延长保修计划。全球性全方位服务合同可确保您的设备通过爱色丽独家开发的年度五项检查获得周到的维护，使设备保持与原装规格一样的性能。我们拥有 12 个全球服务中心，便于客户联系我们。如需了解有关延长支持选项的更多信息，请访问 www.xrite.cn。

产品规格

Ci62	
用途	标准或小面积色彩测量
测量孔径	4 或 8 或 14 毫米 (每台设备仅能选择一个孔径)
白板重复性 ΔE	.05 ΔE CIELAB
光源	钨丝灯
光谱范围	400 纳米 - 700 纳米
仪器台间差	.20 Avg. ΔE^* CIELAB
重量	1.1 公斤
图形工作	是

如需产品规格完整列表，请访问 www.xrite.ccn/Ci6x系列便携式分光光度计

爱色丽

www.xrite.cn (中国) www.xrite.com (全球)

L10-536-C (03/16)

香港 - 亚洲地区总部
电话: (852) 2568-6283

上海
电话: (021) 3279-6666

北京
电话: (010) 8478-5490

广州
电话: (020) 8375-2900